



CÂMARA MUNICIPAL DE PATROCÍNIO

ESTADO DE MINAS GERAIS

INDICAÇÃO N. 1128 /2021.

O abaixo assinado, Vereador da Câmara Municipal de Patrocínio, **Thiago Oliveira Malagoli**, vem nos termos regimentais, depois de aprovado em plenário, requerer ao Senhor Prefeito Municipal *que realize reforma do Salão Comunitário na localidade rural de Tejuco, na cidade de Patrocínio.*

JUSTIFICATIVA

Considerando que esta é uma demanda de Gabinete trazida pelos moradores da localidade de Tejuco, que relatam condição precária do referido salão, necessitando de reforma além de acabamento, conforme fotos anexas.

Considerando que o intuito dessa Indicação é viabilizar a utilização desse importante espaço público que tem a finalidade de promover o bem estar social e fomentar um espaço público de convivência, a fim de fortalecer os vínculos entre a Comunidade.

Considerando que nosso Município tem uma vocação agrícola importante, e todas as benfeitorias implementadas neste setor são justas pois revertem em qualidade de vida para os patrocínenses trabalhadores de nossa zona rural, além da sua fixação no campo.

Considerando que essa administração tem contemplado várias comunidades e, neste sentido, solicitamos este benefício também para localidade de Tejuco.

Considerando que cabe ao Poder Legislativo, enquanto representante da população patrocínense, propor ao Poder Executivo, as Indicações que refletem, que vão de encontro, e que atendem as necessidades da população.

Assim sendo, apresentamos esta importante Indicação, certos de poder contar com o apoio e anuência dos Nobres companheiros e companheiras desta Casa legislativa.

Patrocínio(MG), Sala de sessões, 08 de dezembro de 2021.

Thiago Oliveira Malagoli
Vereador

Thiago Malagoli

Vereador do Município de Patrocínio - DEM



PUNTO DE APYO
PARCERIA:
PATROCINIO ONLINE
GOO.NET
- CDS TELUCO
PM

POLICIA MILITAR
DE MINAS GERAIS
Nossa policia sua vida.

2080





CENTRO COMUNITÁRIO DE TEJUCO

Esta obra só se concretizou graças a parceria da
Administração Municipal 2001/2004 e a
Comunidade de Tejuco. Sendo:

PRESIDENTE	GASPAR ABADIO DE OLIVEIRA
VICE - PRESIDENTE	MIRIAN HELENA DE SOUSA
1ª SECRETÁRIA	ALESSANDRA APARECIDA DE OLIVEIRA
2ª SECRETÁRIA	ROSANGELA MARIA DE OLIVEIRA
1º TESOUREIRO	ARISTIDES DOS REIS MACHADO
2ª TESOUREIRA	IONE MARIA ANTUNES
CONSELHO FISCAL	CELIO PEREIRA DOS SANTOS
	ARMANDO DONIZETE PEREIRA
DIRETOR SOCIAL	DIOGO ROGÉRIO DE OLIVEIRA
	PATROCÍNIO, DEZEMBRO/2004.