

## **Materia Legislativa - 5435/2022**

Tipo: PL - Processo de Lei

Data: 19 de Abril de 2022

**Ementa: DECLARA COMO PATRIMÔNIO HISTÓRICO E CULTURAL, DE NATUREZA IMATERIAL, O CLUBE ATLÉTICO PATROCINENSE (CAP), SITUADO NO MUNICÍPIO DE PATROCÍNIO/MG.**

